

等静压技术是一种粉末成型的新方法,其原理是根据在液体或气体介质中,各方向压强均等的原理设计而成。其与传统的模压相比,压制制品具有致密度高、密度分布均匀,各向同性性能好等优点,并能减少随后的烧结收缩量和机械加工余量,这使成型常规模压工艺难以制备的细长棒状或管状压坯。



广泛应用与陶瓷、稀有金属、石墨、电极石墨、碳冶金及合金材料等成型。

- ◆ 整机较国内同类产品先进,能耗低而效率高,安装和维护方便,环保节能;
- ◆ 超高压主件经过科学的变张力钢丝缠绕而成,预应力结构通过计算机模拟优化和强度校核;
- ◆ 工作油液(可用其它介质)和被压系统油液完全隔离,确保液压系统清洁,延长使用寿命;
- ◆ 业界领先的增压速度,采用双向往复式增压器,具有压力自动补偿功能,维护成本低廉;
- ◆ 核心部件采用目前世界超高压领域顶级配件,德国原装进口,部分为国内独家采用;
- ◆ 拥有自己的核心技术,超高压单向阀、管路、分配器、密封装置的可靠性优于部分国外同类产品,远超国内标准;
- ◆ PLC控制,完全触摸屏操作,名牌电气元件及超高压传感器,操作全智能化,工作压力,保压时间等可调,可一键完成整个操作;
- ◆ 更快的售后服务,零部件拥有充足的备货,确保您的设备有问题时及时修复,保障您的利益。